

# LA VÉRITABLE EXCELLENCE

## CONÇUE POUR DÉPASSER VOS ATTENTES



Les machines TrueVIS VG2-640 (160 cm) et VG2-540 (137 cm), maintes fois primées, représentent la nouvelle génération d'impression et découpe : le potentiel de satisfaire, voire de dépasser les exigences les plus strictes en matière d'impression.

Forte de plusieurs décennies d'excellence en ingénierie et certifiée par les plus grands fournisseurs de supports du secteur, la VG2 intègre plus de 40 améliorations conçues pour vous aider à prendre une longueur d'avance sur vos concurrents.

L'encre TR2 a obtenu la garantie 3M™ MCS™ ainsi que la garantie de performance Avery Dennison™ \* ICS™ Performance.

Rendez-vous sur  
[www.rolanddg.eu](http://www.rolanddg.eu)  
 pour plus d'informations



### 6 HEURES

#### UNE RAPIDITÉ DE PRODUCTION INCROYABLE

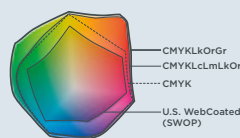
Imprimez vos visuels et plastifiez-les en seulement 6 heures\*. La TrueVIS VG2, vous permet d'imprimer et de laminer en seulement 6h, pour poser le jour même, avec l'assurance de livrer un travail fiable et de qualité.



#### NOUVELLE ENCRE TRUEVIS ECO-SOLVANT

L'encre TR2, certifiée GREENGUARD Gold, prend désormais en charge les configurations 2 x CMJN et 7 couleurs + blanc, ainsi qu'une configuration 8 couleurs avec encre orange et/ou verte, grâce à laquelle vous pourrez élargir votre palette de couleurs pour ajouter un impact réel et une grande visibilité à vos impressions.

#### True Rich Color



#### L'INNOVATION TRUE RICH COLOR

Vous pouvez associer des couleurs vives à des gris neutres, des dégradés fluides et des tons chair naturels pour créer des images impressionnantes. N'acceptez aucun compromis sur la précision ou la vivacité des couleurs : True Rich Color 2 vous offre le meilleur des deux mondes.



#### DES PERFORMANCES D'IMPRESSION ET DÉCOUPE INÉGALÉES

Les avancées technologiques comme les nouvelles roulettes intermédiaires, la nouvelle option concernant les CropMark, ou encore les têtes d'impression FlexFire, améliorent à la fois la précision de l'impression et de la découpe, pour des résultats encore plus fiables.



AFFICHES, ENSEIGNES ET BANDEROLES



DÉCORATIONS DE VITRINES



COVERING DE VÉHICULES





ÉTIQUETTES ET AUTOCOLLANTS

Spécifications

Modèle		TrueVIS VG2-640	TrueVIS VG2-540
Technologie d'impression		Jet d'encre piézoélectrique	
Support	Largeur	de 315 à 1625 mm	de 275 à 1371 mm
	Épaisseur	Max. 1 mm avec dorsale, pour l'impression Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour la découpe	
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 210 mm	
	Poids du rouleau	Max. 40 kg	Max. 30 kg
	Diamètre du mandrin <sup>1</sup>	76,2 mm ou 50,8 mm	
Largeur d'impression/découpe <sup>2</sup>		Max. 1600 mm	Max. 1346 mm
Cartouches d'encre	Type	ENCRE TrueVIS en poche de 500 cc (blanc 250 cc)	
	Couleurs	Cyan, Magenta, Jaune, Noir, Cyan léger, Magenta léger, Noir léger, Blanc, Orange, Vert.	
Configurations d'encre		8 couleurs CMJNLKORGrWh 8 couleurs CMJNLCLMLKWh 8 couleurs CMYKLCMLKOR 7 couleurs CMJNLKORGr 4 couleurs CMJN	
Résolution d'impression (dpi)		Maximum 1200 dpi	
Vitesse de découpe		10 à 300 mm/s	
Pression de la lame <sup>3</sup>		30 à 500 gf	
Précision sur la distance (lors de l'impression) <sup>4</sup>		Erreur inférieure à ± 0,3 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, la valeur la plus élevée étant retenue	
Précision de la distance (lors de la découpe) <sup>4</sup>		Erreur inférieure à ± 0,4 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, la valeur la plus élevée étant retenue. Lorsque la correction de distance a été effectuée (lorsque le réglage pour [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] a été effectué) : Erreur inférieure à ± 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm, la valeur la plus élevée étant retenue	
Système de chauffe du support <sup>5</sup>		Température du système de chauffe pour l'impression : 30 à 45°C Température du système de séchage : 30 à 50°C	
Alimentation électrique requise		CA 100 à 120 V ± 10 %, 8,0 A, 50/60 Hz ou CA 220 à 240 V ± 10 %, 4,1 A, 50/60 Hz	
Dimensions (avec pied)		2 945 (L) x 730 (P) x 1 310 (H) mm	2 685 (L) x 730 (P) x 1 310 (H) mm
Poids (avec pied)		204 kg	188 kg

\*Tests réalisés par Avery Dennison™ US sur support numérique de la gamme MPI. En utilisant ce support, les impressions réalisées sur la machine VG2 à l'aide de l'encre TR2 peuvent être plastifiées après une période de 6 heures, (rouleaux ou impressions correctement ventilés et enroulés sans trop serrer).

 Une interface intuitive pour une utilisation et une gestion des travaux en toute transparence. Conçu pour les systèmes en 64 bits, pour traiter les fichiers rapidement et précisément.

 Pour une tranquillité absolue, vous bénéficiez de l'une des garanties les plus complètes du secteur, incluse avec la TrueVIS VG2.

Accessoires		
Accessoires inclus	Logiciel VersaWorks 6 RIP, pieds, câble d'alimentation, media-clamp pour support, flasques rouleaux, lame de rechange pour massicot, manuels, etc.	
Options		
ENCRE TrueVIS	TR2-CY	Cyan 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Jaune, 500 cc
	TR2-BK	Noir, 500 cc
	TR2-LC	Cyan léger, 500 cc
	TR2-LM	Magenta léger, 500 cc
	TR2-LK	Noir léger, 500 cc
	TR2-OR	Orange, 500 cc
	TR2-GR	Vert, 500 cc
	TR2-WH	Blanc, 250 cc
Liquide de nettoyage	TR2-CL	Liquide de nettoyage, 500 cc
Système d'enroulement automatisé	TU4-64	Pour VG2-640
	TU4-54	Pour VG2-540
Chauffage additionnel et ventilateur (recommandé pour l'impression avec encre blanche)	DU4-64	Pour VG2-640
	DU4-54	Pour VG2-540

Les caractéristiques, la conception et les dimensions indiquées sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

<sup>1</sup> Les porte-rouleaux de cette machine sont exclusivement conçus pour les rouleaux avec un mandrin d'un diamètre intérieur de 76,2 mm. Pour utiliser un mandrin de diamètre intérieur de 50,8 mm, des flasques disponibles en option sont nécessaires.

<sup>2</sup> La longueur de l'impression est soumise aux limites du programme.

<sup>3</sup> 500 gf est la force instantanée maximale de la lame. Elle doit être ajustée en fonction de paramètres tels que l'épaisseur du support.

<sup>4</sup> Type de support : Support spécifique de Roland DG Corporation. Température : 25°C, humidité : 50 % RH. Le support doit être chargé correctement. Applicable lorsque

tous les gâlets de serrage pouvant être utilisés sur la largeur du support sont utilisés.

Marges latérales : 25 mm ou plus pour les marges de gauche et de droite. Dilatation/contraction du support exclu. Non garanti en cas d'utilisation du système de chauffe

ou de séchage de l'impression. Suppose que toutes les fonctions de correction et de réglage de la machine sont paramétrées correctement. Course d'impression : 1 m.

<sup>5</sup> Préchauffage nécessaire après la mise sous tension. Cela peut prendre de

5 à 20 minutes, selon l'environnement d'exploitation. Selon la température ambiante et la largeur du support, la température prérégulée peut ne pas être atteinte.

Roland DG se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications des machines, des encres et accessoires sans avertissement. La qualité des impressions peut varier. Pour une qualité de production optimale, une maintenance périodique de certains éléments critiques peut être requise. Contactez votre revendeur Roland DG pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle explicitement mentionnée n'est offerte. Roland DG n'assume aucune responsabilité pour tout dégat indirect ou consécutif, qu'il soit prévisible ou non, dû à des défauts de ces produits. PANTONE® appartient à Pantone LLC. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. La reproduction de contenus sous copyright est régie par des lois locales, nationales et internationales. Les clients ont la responsabilité de respecter toutes les lois applicables et leur responsabilité peut être engagée en cas d'infraction. Roland DG Corporation a obtenu la licence d'utilisation de la technologie MMP auprès de TPL Group.

REVENDEUR AGRÉÉ :