

DRUCKLEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

VON PROFIS FÜR PROFIS



Die preisgekrönten Modelle TrueVIS VG2-640 (160 cm) und VG2-540 (137 cm) sind die nächste Generation beim Druck & Schnitt, die selbst anspruchsvollste Druckanforderungen erfüllt und übertrifft.

Basierend auf jahrzehntelanger technischer Spitzenleistung und zertifiziert von den führenden Medienanbietern der Branche, bietet die VG2 mehr als 40 intuitive Verbesserungen, die Ihnen helfen, Ihrem Wettbewerb voraus zu sein.

Die TR2-Tinte verfügt zudem über die 3M™ MCS™-Garantie und die Avery Dennison™ * ICS™-Leistungsgarantie.

Besuchen Sie
www.rolanddg.eu
für weitere Informationen



6 STUNDEN

BEEINDRUCKEND SCHNELLE PRODUKTION

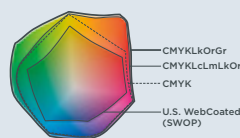
Drucken und laminieren Sie in nur 6 Stunden*. Mit der TrueVIS VG2 können Sie am selben Tag drucken, laminieren und liefern, wobei Sie sich auf hochwertige Ergebnisse und eine zuverlässige Installation verlassen können.



DIE NEUE TRUEVIS ECO-SOLVENT-TINTE

GREENGUARD Gold-zertifizierte TR2-Tinte unterstützt 2 x CMYK und 7 Farben + Weiß plus eine 8-farbige Orange- oder Grün-Konfiguration zur Erweiterung der Farbpalette und um Grafiken mehr Wirkung und Sichtbarkeit zu verleihen.

True Rich Color



VON UNS ERFUNDEN: TRUE RICH COLOR

Lebhaftere Farben können mit neutralen Grautönen, weichen Farbverläufen und natürlichen Hauttönen kombiniert werden, um atemberaubende Grafiken zu erstellen. Machen Sie bei der Farbgenauigkeit und Leuchtkraft keine Kompromisse – True Rich Color 2 liefert das Optimum für beides.



UNÜBERTROFFENE DRUCK- UND SCHNITTELEISTUNG

Technologische Weiterentwicklungen, wie z. B. neu gestaltete mittlere Andruckrollen, neue Schnittmarkenoptionen und FlexFire-Druckköpfe, verbessern sowohl die Druck- als auch die Schnittgenauigkeit für zuverlässige Ergebnisse und unbeaufsichtigten Betrieb.



POSTER, SCHILDER UND BANNER



FENSTERGRAFIKEN



FAHRZEUGFOLIERUNGEN




STANZETIKETTEN UND AUFKLEBER

Spezifikationen

Modell	TrueVIS VG2-640		TrueVIS VG2-540	
Druckverfahren	Piezo Tintenstrahl			
Medien	Breite	315 bis 1625 mm	275 bis 1371 mm	
	Stärke	Max. 1,0 mm mit Decklage, für Druck Max. 0,4 mm mit Decklage und 0,22 mm ohne Decklage, für Schnitt		
	Außendurchmesser Rolle	Max. 210 mm		
	Rollengewicht	Max. 40 kg	Max. 30 kg	
	Kerndurchmesser ¹	76,2 mm oder 50,8 mm		
Druck-/Schnittbreite ²	Max. 1600 mm	Max. 1346 mm		
Tintenkartuschen	Typ	TrueVIS-TINTE 500-ml-Beutel (Weiß 250 ml)		
	Farben	Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Hellcyan, Hellmagenta, Hellsschwarz, Orange, Grün.		
Tintenkonfigurationen	8 Farben CMYKlKOrGrWh 8 Farben CMYKlClmLkWh 8 Farben CMYKlClmLkOr 7 Farben CMYKlKOrGr 4 Farben CMYK			
Druckauflösung (dpi)	Max. 1200 dpi			
Schnittgeschwindigkeit	10 bis 300 mm/s			
Schnittkraft ³	30 bis 500 kp			
Druckgenauigkeit ⁴	Fehlerrate weniger als ±0,3 % des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm, je nachdem welcher Wert größer ist			
Schnittgenauigkeit ^{4a)}	Fehlerrate weniger als ±0,4 % des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm, je nachdem welcher Wert größer ist Wenn die Abstandskorrektur durchgeführt wurde (bei erfolgter Einstellung von [CUTTING MENU] – [CALIBRATION]); Fehlerrate weniger als ±0,2 % des zurückgelegten Weges oder ±0,1 mm, je nachdem welcher Wert größer ist			
Druckheizung ⁵	Voreingestellte Temperatur Druckheizung: 30 bis 45 °C (86 bis 112 °F) Voreingestellte Temperatur Trockner: 30 bis 50 °C (86 bis 122 °F)			
Energieversorgung	Wechselstrom 100 - 120 V ±10 %, 8,0 A, 50/60 Hz oder Wechselstrom 220 - 240 V ±10 %, 4,1 A, 50/60 Hz			
Abmessungen (mit Standfuß)	2945 (B) × 730 (T) × 1310 (H) mm		2685 (B) × 730 (T) × 1310 (H) mm	
Gewicht (mit Standfuß)	204 kg		188 kg	

*Prüfungen durchgeführt von Avery Dennison™ US auf digitalen Medien der MPI-Reihe. Bei Verwendung dieser Medien können auf der VG2 mit TR2-Tinte produzierte Drucke nach einem Zeitraum von 6 Stunden laminiert werden, sofern Rollen bzw. Bilder ordnungsgemäß belüftet und lose gewickelt werden.

 Eine intuitive Bedienerschnittstelle für nahtlose Bedienung und Verwaltung von Druckaufgaben sowie native 64-Bit-Unterstützung zur präzisen und schnellen Verarbeitung der Dateien.



Die TrueVIS VG2-Reihe wird mit einem der umfassendsten Garantiepakete der Branche geliefert – lehnen Sie sich also beruhigt zurück.

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. PANTONE® ist geistiges Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Verwendung der MMP-Technologie durch die Roland DG Corporation ist von der TPL Group lizenziert.

Zubehör	
Enthaltenes Zubehör	VersaWorks 6 RIP-Software, exklusive Standfüße, Netzkabel, Medienklammern, Medienhalter, Ersatzklingen für Trennmesser, Handbuch etc.
Optionen	
TrueVIS-TINTE	TR2-CY Cyan, 500 ml
	TR2-MG Magenta, 500 ml
	TR2-YE Gelb, 500 ml
	TR2-BK Schwarz, 500 ml
	TR2-LC Helles Cyan, 500 ml
	TR2-LM Helles Magenta, 500 ml
	TR2-LK Helles Schwarz, 500 ml
	TR2-OR Orange, 500 ml
TR2-GR Grün, 500 ml	
TR2-WH Weiß, 250 ml	
Reinigungsflüssigkeit	TR2-CL Reinigungsflüssigkeit, 500 ml
Automatische Aufwickelvorrichtung * Wickelt bis zu 40 kg auf	TU4-64 Für VG2-640
	TU4-54 Für VG2-540
Heizung und Gebläse (für Druck mit weißer Tinte empfohlen)	DU4-64 Für VG2-640
	DU4-54 Für VG2-540

Aufgeführte Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden.

¹Die Materialhalter dieser Maschine sind nur für die Verwendung von Material auf Papierrollen (Rollenkern) mit einem Innendurchmesser von 76,2 mm ausgelegt. Für die Verwendung von Material mit einem Maß von 50,8 mm benötigen Sie die optionalen Materialflansche.

²Die Drucklänge ist abhängig von den Programmeinschränkungen.

³500 kp ist die maximale sofortige Schnittkraft. Diese muss gemäß den Umständen wie z. B. der Materialdicke eingestellt werden.

⁴Materialtyp: Von der Roland DG Corporation spezifizierte Materialien. Temperatur: 25 °C (77 °F), Luftfeuchtigkeit: 50 % rF. Das Rollenmaterial muss korrekt eingelegt werden.

Zutreffend wenn alle Andruckrollen, die mit dem Material verwendet werden können, genutzt werden. Seitenränder: 25 mm (1,0 ") oder mehr für linken und rechten Rand. Ein Ausdehnen/ Zusammenziehen des Materials muss ausgeschlossen sein. Nicht gewährleistet bei Einsatz einer Druckheizung oder eines Trockners. Setzt voraus, dass sämtliche Korrektur- und Einstellfunktionen der Maschine ordnungsgemäß verwendet wurden. Druckstrecke: 1 m.

⁵Nach Einschalten des Gerätes ist eine Aufwärmphase notwendig. Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung. Je nach Umgebungstemperatur und Materialbreite wird die eingestellte Temperatur eventuell nicht erreicht.

VERTRAGSHÄNDLER: