

GERÇEK İŞ ORTAĞI

BAŞARINIZ İÇİN BİR SONRAKİ ADIM

**SG2-540****SG2-640****SG2-300**

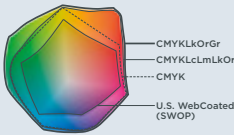
İster işinizi yeni kurmuş olun ister işinizi bir sonraki seviyeye taşımak isteyin, TrueVIS SG2, baskı odanız için mükemmel bir iş ortağıdır.

Sezgisel çalışmaya sahip ve birçok otomatik özelliklerle donatılmış SG2 serisi, çok çeşitli uygulamalarda çarpıcı grafik kalitesi sunar. Bu sayede müşterilerinizin isteklerini tam olarak ve ne zaman isterse sağlayabilirsiniz.

Etkileyici performansını olağanüstü değerlerle birleştirerek, sektörün önde gelen baskı malzemesi üreticileri tarafından onaylanmıştır ve 3 genişlik seçeneğinde mevcuttur; 1625 mm (64"), 1371 mm (54") ve 762 mm (30").

Daha fazla bilgi için
www.rolanddg.eu
adresini ziyaret edin

True Rich Color



OLAĞANÜSTÜ RENK

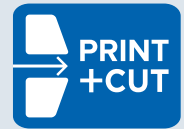
True Rich Color renk yönetimi ön ayarı, SG2'nin üstün renk üretme kabiliyetinden ve TR2 mürekkebinin sağladığı daha geniş renk gamından yararlanmaktadır.

Plus TR2 mürekkebi, 3M™ MCS™ Garantisine ve Avery Dennison™ ICS™ Performans Garantisine sahiptir.

**6 SAAT**

AYNI GÜNDE İŞ BİTİRME İÇİN OLAĞANÜSTÜ PERFORMANS

Yüksek kurutma hızları sayesinde, kalite ve sağlamlık güvencisiyle aynı gün kurulum için, baskı sonrasında 6 saat* gibi kısa bir sürede laminasyon yapabilirsiniz.



EMSALSİZ BASKI VE KESME PERFORMANSI

Yeni tasarlanan orta baskı tekerleri, yeni kırpma imi seçenekleri ve FlexFire baskı kafaları gibi teknolojik gelişmeler, güvenilir sonuçlar ve gözetimsiz çalışma için baskı ve kesim doğruluğunu geliştirmektedir.



KALIP KESİM ETİKETLER VE ÇIKARTMALAR



VİTRİN GRAFİKLERİ



ARAÇ GİYİDİRMELERİ



AFİŞLER, TABELALAR VE POSTERLER

Teknik Özellikler

Model		SG2-640	SG2-540	SG2-300
Baskı metodu		Piezo mürekkep püskürtme		
Baskı malzemesi	Genişlik	315 ila 1625 mm	275 ila 1371 mm	182 ila 762 mm
	Kalınlık	Maks. baskı için astarlı 1,0 mm Maks. kesme için astarlı 0,4 mm ve astarsız 0,22 mm		
	Rulo dış çapı	Maks. 210 mm		
	Rulo ağırlığı	Maks. 40 kg	Maks. 30 kg	Maks. 25 kg
	Çekirdek çapı ¹	76,2 mm veya 50,8 mm		
Baskı/kesme genişliği ²		Maks. 1600 mm	Maks. 1346 mm	Maks. 736 mm
Mürekkep kartuşları	Tip	TrueVIS INK 500 ml kesesi		
	Renkler	Dört renk (Siyan, Macenta, Sarı, Siyah)		
Baskı çözünürlüğü (dpi)		Maksimum 1.200 dpi		
Kesim hızı		10 ila 300 mm/sn		
Bıçak kuvveti ³		30 ila 500 gf		
Mesafe doğruluğu (baskı alınırken) ⁴		Kat edilen mesafenin %± 0,3'ünden daha az veya ± 0,3 mm, hangisi daha büyükse		
Mesafe doğruluğu (kesim yaparken) ⁴		Kat edilen mesafenin %± 0,4'ünden daha az veya ± 0,3 mm, hangisi daha büyükse Mesafe düzeltme gerçekleştirildiğinde ([CUTTING MENU] - [CALIBRATION]) için ayar yapıldığında; Kat edilen mesafenin %± 0,2'sinden daha az veya ± 0,1 mm, hangisi daha büyükse		
Baskı malzemesi ısıtma sistemi ⁵		Baskı ısıtıcı ayar sıcaklığı: 30 ila 45°C (86 ila 112°F) Kurutucu ayar sıcaklığı: 30 ila 50°C (86 ila 122°F)		
Güç gereksinimleri		AC 100 ila 120 V ± %10, 8,0 A, 50/60 Hz veya AC 220 ila 240 V ± %10, 4,1 A, 50/60 Hz		
Boyutlar (stant dahil)		2945 (G) × 730 (D) × 1310 (Y) mm	2685 (G) × 730 (D) × 1310 (Y) mm	2070 (G) × 730 (D) × 1310 (Y) mm
Ağırlık (stant dahil)		197 kg	180 kg	147 kg

Listelenen teknik özellikler, tasarımlar ve ölçüler herhangi bir bildirim yapılmaksızın değişime tabidir.



VersaWorks

Sorunsuz çalışma ve iş yönetimi için sezgisel bir arayüz ve dosyaları hassas ve hızlı bir şekilde işlemek için 64-bit yerel destek.



Roland DG Care

TrueVIS SG2 Serisine dahil edilen, sektördeki en kapsamlı garanti paketine sahip olmanın gönül rahatlığını yaşayın.

Aksesuarlar		
Dahil olan aksesuarlar	VersaWorks 6 RIP Yazılımı, özel stantlar, güç kablosu, baskı malzemesi kelepçeleri, baskı malzemesi tutucuları, ayırma bıçağı için yedek bıçak, kullanım kılavuzları vb.	
Opsiyonlar		
TrueVIS MÜREKKEP	TR2-CY	Cam göbeği, 500 ml
	TR2-MG	Macenta, 500 ml
	TR2-YE	Sarı, 500 ml
	TR2-BK	Siyah, 500 ml
Temizlik Sıvısı	TR2-CL	Temizlik sıvısı, 500 ml
Otomatik Toplama Sistemi	TU4-64	SG2-640 için
	TU4-54	SG2-540 için
	TU4-30	SG2-300 için

* Avery Dennison™ US tarafından MPI dijital baskı malzemesi üzerinde gerçekleştirilen testler. Bu baskı malzemesini kullanırken, TR2 mürekkep ile SG2 üzerinde üretilen baskılar, 6 saatlik bir süreden sonra, rulolar ve resimler düzgün bir şekilde havalandırıldığında ve gevşek bir şekilde sarıldığında, lamine edilebilir.

¹ Bu makinenin baskı malzemesi tutucuları, sadece 76,2 mm iç çapında bir kağıt masuraya (bobine) sahip baskı malzemeleriyle kullanılmak üzere tasarlanmıştır. 50,8 mm baskı malzemesi kullanabilmek için opsiyonel baskı malzemesi flanşları gereklidir.

² Baskının uzunluğu, programın sınırlamalarına tabidir.

³ 500 gf, maksimum anlık bıçak kuvvetidir. Bıçak kuvveti, baskı malzemesi kalınlığı gibi detaylara göre ayarlanmalıdır.

⁴ Ortam türü: Roland DG Corporation tarafından belirtilen ortam. Sıcaklık: 25°C (77°F), nem: %50 bağıl nem. Rulo baskı malzemesi doğru bir şekilde yüklenmelidir. Baskı malzemesi genişliğiyle kullanılabilen tüm baskı tekerleri kullanıldığında uygulanabilir. Kenar boşlukları: Hem sol hem sağ boşluklar için 25 mm (1,0 inç) veya daha fazla. Baskı malzemesinin genişleşmesi/büzülmesi hariç. Baskı ısıtıcısı veya kurutucusu kullanıldığında garanti edilmez. Makinenin tüm düzeltme ve ayar işlemlerinin düzgün bir şekilde kullanıldığını varsayar. Baskı hareket mesafesi: 1m.

⁵ Güç verdikten sonra ısıtma gerekir. Çalışma ortamına bağlı olarak, 5 ila 20 dakika gerekebilir. Ortam sıcaklığına ve baskı malzemesi genişliğine bağlı olarak, ayar sıcaklığına ulaşamayabilir.

Roland DG, herhangi bir bildirim yapılmaksızın teknik özelliklerde, malzemelerde ve aksesuarlarda değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Gerçek çıktı farklılık gösterebilir. Optimum çıktı kalitesi için kritik bileşenlerde periyodik bakım yapılması gerekebilir. Detaylar için lütfen Roland DG bayinizle iletişime geçin. Açık bir şekilde belirtilenin haricinde hiçbir garanti veya güvence ima edilmemektedir. Roland DG, bu tür ürünlerdeki kusurlardan kaynaklı, öngörülebilir veya öngörülemez herhangi bir arıza veya dolaylı hasardan dolayı sorumlu tutulamaz. PANTONE® Pantone LLC şirketinin varlığıdır. Diğer tüm ticari markalar, ilgili sahiplerinin varlığıdır. Telif hakkına sahip materyallerin çoğaltılması veya kullanımı, yerel, ulusal ve uluslararası yasalarla yönetilmektedir. Müşteriler yürürlükte tüm yasalara uymakla yükümlü ve tüm ihallerden sorumludur. Roland DG Şirketi, MMP teknolojisinin lisans hakkını TPL Group şirketinden almıştır.

YETKİLİ BAYİ

Roland
www.rolanddg.eu

GÖRÜNTÜLERİ SEÇEN:

