

UN PARTENAIRE DE CHOIX

LA PROCHAINE ÉTAPE VERS VOTRE SUCCÈS

**SG2-540****SG2-640****SG2-300**

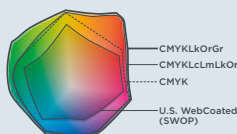
La nouvelle TrueVIS SG2 constitue le partenaire idéal de votre atelier, que vous débutiez une activité ou que vous souhaitiez compléter votre parc machine :

D'une utilisation intuitive et optimisée, la SG2 offre une qualité d'impression époustouflante pour une vaste gamme d'applications afin de fournir à vos clients exactement ce qu'ils veulent et quand ils le veulent.

Elle associe des performances impressionnantes à un rapport qualité-prix exceptionnel, tout en bénéficiant de la certification des plus grands fabricants de supports du secteur. Elle est disponible en trois formats : 1 625 mm (64"), 1 371 mm (54") et 762 mm (30").

Rendez-vous sur
www.rolanddg.eu
pour plus d'informations

True Rich Color



DES COULEURS EXCEPTIONNELLES

L'outil de gestion des couleurs True Rich Color permet de bénéficier des avantages liés à la capacité supérieure de reproduction des couleurs de la SG2 et de la vaste palette de couleurs offerte par l'encre TR2.

En outre, l'encre TR2 a obtenu la garantie 3M™ MCS™ et la garantie de performance Avery Dennison™ ICS™ Performance.



6 HEURES

PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES POUR UNE PRODUCTION LE JOUR MÊME

Le séchage rapide vous permet d'imprimer et de laminer en seulement 6 heures* pour une pose le jour même, avec l'assurance d'un travail fiable et de qualité.



DES PERFORMANCES D'IMPRESSION ET DÉCOUPE INÉGALÉES

Les avancées technologiques, comme les nouveaux pinch rollers intermédiaires, la nouvelle option de marques de repérage, ou encore les têtes d'impression FlexFire, améliorent à la fois la précision de l'impression et de la découpe, pour des résultats fiables même sans supervision.



ÉTIQUETTES ET ADHÉSIFS DÉCOUPÉS



DÉCORATION DE VITRINES



COVERING DE VÉHICULES





BANDEROLES, ENSEIGNES ET AFFICHES

Spécifications

Modèle		SG2-640		SG2-540		SG2-300	
Technologie d'impression		Jet d'encre piézoélectrique					
Support	Largeur	315 à 1 625 mm		275 à 1 371 mm		182 à 762 mm	
	Épaisseur	Max. 1 mm avec dorsale, pour l'impression Max. 0,4 mm avec dorsale et 0,22 mm sans dorsale, pour la découpe					
	Diamètre extérieur du rouleau	Max. 210 mm					
	Poids du rouleau	Max. 40 kg		Max. 30 kg		Max. 25 kg	
	Diamètre du mandrin ¹	76,2 mm ou 50,8 mm					
Largeur d'impression/découpe ²		Max. 1 600 mm		Max. 1 346 mm		Max. 736 mm	
Cartouches d'encre	Type	Poche d'encre TrueVIS 500 ml					
	Couleurs	4 couleurs (Cyan, Magenta, Jaune, Noir)					
Résolution d'impression (dpi)		Maximum 1 200 dpi					
Vitesse de découpe		10 à 300 mm/s					
Pression de la lame ³		30 à 500 gf					
Précision sur la distance (lors de l'impression) ⁴		Erreur inférieure à ± 0,3 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, la valeur la plus élevée étant retenue					
Précision de la distance (lors de la découpe) ⁴		Erreur inférieure à ± 0,4 % de la distance parcourue ou ± 0,3 mm, la valeur la plus élevée étant retenue. Lorsque la correction de distance a été effectuée (lorsque le réglage pour [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] a été effectué) : Erreur inférieure à ± 0,2 % de la distance parcourue ou ± 0,1 mm, la valeur la plus élevée étant retenue					
Système de chauffe du support ⁵		Température du système de chauffe pour l'impression : 30 à 45°C Température du système de séchage : 30 à 50°C					
Alimentation électrique requise		CA 100 à 120 V ± 10 %, 8,0 A, 50/60 Hz ou CA 220 à 240 V ± 10 %, 4,1 A, 50/60 Hz					
Dimensions (avec pied)		2 945 (L) × 730 (P) × 1 310 (H) mm		2 685 (L) × 730 (P) × 1 310 (H) mm		2 070 (W) × 730 (D) × 1 310 (H) mm	
Poids (avec pied)		197 kg		180 kg		147 kg	

Les caractéristiques, la conception et les dimensions indiquées sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

 Une interface intuitive pour une utilisation et une gestion des travaux en toute transparence. Conçue pour les systèmes en 64 bits pour traiter les fichiers rapidement et précisément.

 Pour une tranquillité absolue, vous bénéficiez de l'une des garanties les plus complètes du secteur, incluse avec la TrueVIS SG2.

Roland DG se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications des machines, des encres et accessoires sans avertissement. La qualité des impressions peut varier. Pour une qualité de production optimale, une maintenance périodique de certains éléments critiques peut être requise. Contactez votre revendeur Roland DG pour plus de détails. Aucune garantie autre que celle explicitement mentionnée n'est offerte. Roland DG n'assume aucune responsabilité pour tout dégât indirect ou consécutif, qu'il soit prévisible ou non, dû à des défauts de ces produits. PANTONE® appartient à Pantone LLC. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs. La reproduction de contenus sous copyright est régie par des lois locales, nationales et internationales. Les clients ont la responsabilité de respecter toutes les lois applicables et leur responsabilité peut être engagée en cas d'infraction. Roland DG Corporation a obtenu la licence d'utilisation de la technologie MMP auprès de TPL Group.

Accessoires		
Accessoires inclus		Logiciel VersaWorks 6 RIP, pieds exclusifs, câble d'alimentation, media-clamp pour support, flasques rouleaux, lame de rechange pour massicot, manuels, etc.
Options		
ENCRE TrueVIS	TR2-CY	Cyan, 500 ml
	TR2-MG	Magenta, 500 ml
	TR2-YE	Jaune, 500 ml
	TR2-BK	Noir, 500 ml
Liquide de nettoyage		TR2-CL Liquide de nettoyage, 500 ml
Système d'enroulement automatisé	TU4-64	Pour SG2-640
	TU4-54	Pour SG2-540
	TU4-30	Pour SG2-300

* Tests réalisés par Avery Dennison™ US sur support numérique de la gamme MPI. En utilisant ce support, les impressions réalisées sur la machine SG2 à l'aide de l'encre TR2 peuvent être plastifiées après une période de 6 heures, (rouleaux ou impressions correctement ventilés et enroulés sans trop serrer).

¹ Les flasques de cette machine sont exclusivement conçus pour les rouleaux avec un tube de papier d'un diamètre intérieur de 76,2 mm. Pour utiliser un rouleau de diamètre intérieur de 50,8 mm, des flasques remplaçables en option sont nécessaires.

² La longueur de l'impression est soumise aux limites du programme.

³ 500 gf est la force instantanée maximale de la lame. Elle doit être ajustée en fonction de paramètres tels que l'épaisseur du support.

⁴ Type de support : Support spécifique de Roland DG Corporation. Température : 25°C, humidité : 50 % RH. Le support doit être chargé correctement. Applicable lorsque tous les galets de serrage pouvant être utilisés sur la largeur du support sont utilisés. Marges latérales : 25 mm ou plus pour les marges de gauche et de droite. Dilatation/contraction du support exclue. Non garanti en cas d'utilisation du système de chauffe ou de séchage de l'impression. Suppose que toutes les fonctions de correction et de réglage de la machine sont paramétrées correctement. Course d'impression : 1 m.

⁵ Préchauffage nécessaire après la mise sous tension. Cela peut prendre de 5 à 20 minutes, selon l'environnement d'exploitation. Selon la température ambiante et la largeur du support, la température pré-réglée peut ne pas être atteinte.

REVENDEUR AGRÉÉ :


www.rolanddg.eu

IMAGES CHOISIES PAR :

