

# EIN ECHTER PARTNER

## IHR NÄCHSTER SCHRITT AUF DEM WEG ZUM ERFOLG


**SG2-540**
**SG2-640**
**SG2-300**

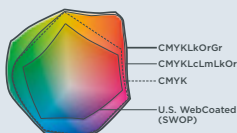
Ob Sie nun gerade mit Ihrem Unternehmen durchstarten oder Ihrem Geschäft neue Dimensionen erschließen möchten: Die TrueVis SG2 ist der perfekte Partner.

Sie ist intuitiv zu bedienen, mit einer Fülle an automatisierten Funktionen ausgerüstet und liefert atemberaubende Grafikqualität für eine Vielzahl von Anwendungen. Mit der SG2 können Sie Ihren Kunden genau das bieten, was sie wünschen – und zwar dann, wenn sie es wünschen.

Sie kombiniert beeindruckende Leistung mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis, ist von führenden Medienherstellern der Branche zertifiziert und in drei Breiten verfügbar: 1625 mm (64"), 1371 mm (54") und 762 mm (30").

Besuchen Sie  
[www.rolanddg.eu](http://www.rolanddg.eu)  
 für weitere Informationen

### True Rich Color



#### EXZELLENT FARB

Die True Rich Color-Farbmanagements-einstellung nutzt die hervorragende Farbwiedergabe der SG2 und eine breit gefächerte Farbpalette der TR2-Tinte voll aus.

Die TR2-Tinte verfügt zudem über die 3M™ MCS™-Garantie und die Avery Dennison™ ICS™-Leistungs-garantie.



**6 Stunden**

#### AUSSERGEWÖHNLICHE LEISTUNG FÜR EINE WEITERVERARBEITUNG NOCH AM GLEICHEN TAG

Dank kurzer Trocknungszeiten drucken und laminieren Sie in nur 6 Stunden\*. Ihre Grafiken können noch am selben Tag installiert werden – wobei Sie sich auf hochwertige Ergebnisse und eine zuverlässige Installation verlassen können.



#### UNÜBERTROFFENE DRUCK- UND SCHNITTLISTUNG

Technologische Weiterentwicklungen, wie z. B. neu gestaltete mittlere Andruckrollen, neue Schnittmarkenoptionen und FlexFire-Druckköpfe, verbessern sowohl die Druck- als auch die Schnittgenauigkeit für zuverlässige Ergebnisse und unbeaufsichtigten Betrieb.



STANZETIKETTEN UND STICKER



FENSTERGRAFIKEN



FAHRZEUGFOLIERUNGEN





BANNER, SCHILDER UND POSTER

Spezifikationen

Modell		SG2-640	SG2-540	SG2-300
Druckverfahren		Piezo Tintenstrahl		
Medien	Breite	315 bis 1625 mm	275 bis 1371 mm	182 bis 762 mm
	Stärke	Max. 1,0 mm mit Decklage, für Druck Max. 0,4 mm mit Decklage und 0,22 mm ohne Decklage, für Schnitt		
	Außendurchmesser Rolle	Max. 210 mm		
	Rollengewicht	Max. 40 kg	Max. 30 kg	Max. 25 kg
	Kerndurchmesser <sup>1</sup>	76,2 mm oder 50,8 mm		
Druck-/Schnittbreite <sup>2</sup>		Max. 1600 mm	Max. 1346 mm	Max. 736 mm
Tintenkartuschen	Typ	TrueVis-Tinte 500 ml Beutel		
	Farben	Vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz)		
Druckauflösung (dpi)		Max. 1200 dpi		
Schnittgeschwindigkeit		10 bis 300 mm/s		
Schnittkraft <sup>3</sup>		30 bis 500 kp		
Druckgenauigkeit <sup>4</sup>		Fehlerrate weniger als ±0,3 % des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm, je nachdem welcher Wert größer ist		
Schnittgenauigkeit <sup>4</sup>		Fehlerrate weniger als ±0,4 % des zurückgelegten Weges oder ±0,3 mm, je nachdem welcher Wert größer ist Wenn die Abstandskorrektur durchgeführt wurde (bei erfolgter Einstellung von [CUTTING MENU] – [CALIBRATION]): Fehlerrate weniger als ±0,2 % des zurückgelegten Weges oder ±0,1 mm, je nachdem welcher Wert größer ist		
Druckheizung <sup>5</sup>		Voreingestellte Temperatur Druckheizung: 30 bis 45 °C (86 bis 112 °F) Voreingestellte Temperatur Trockner: 30 bis 50°C (86 bis 122°F)		
Energieversorgung		Wechselstrom 100 - 120 V ±10 %, 8,0 A, 50/60 Hz oder Wechselstrom 220 - 240 V ±10 %, 4,1 A, 50/60 Hz		
Abmessungen (mit Standfuß)		2945 (B) × 730 (T) × 1310 (H) mm	2685 (B) × 730 (T) × 1310 (H) mm	2070 (B) × 730 (T) × 1310 (H) mm
Gewicht (mit Standfuß)		197 kg	180 kg	147 kg

Aufgeführte Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden.

 Eine intuitive Bedienerschnittstelle für nahtlose Bedienung und Verwaltung von Druckaufträgen sowie native 64-Bit-Unterstützung zur präzisen und schnellen Verarbeitung der Dateien.

 Die TrueVIS SG2-Reihe wird mit einem der umfassendsten Garantiepakete der Branche geliefert – lehnen Sie sich also beruhigt zurück.

Roland DG behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien und Zubehör ohne Ankündigung zu ändern. Ergebnisse können abweichen. Für optimale Produktionsqualität ist eine regelmäßige Wartung kritischer Komponenten erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Einzelheiten an Ihren Roland DG-Händler. Sofern nicht ausdrücklich angegeben, sind keine Garantien oder Gewährleistungen impliziert. Roland DG haftet nicht für Neben- oder Folgeschäden durch Defekte solcher Produkte, unabhängig davon, ob sie vorhersehbar sind oder nicht. PANTONE® ist geistiges Eigentum von Pantone LLC. Alle anderen Marken sind das Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Reproduktion und Nutzung urheberrechtlich geschützter Materialien unterliegen nationalen und internationalen Gesetzen. Kunden sind für die Einhaltung aller anwendbaren Gesetze verantwortlich und haften für jegliche Verstöße. Die Verwendung der MMP-Technologie durch die Roland DG Corporation ist von der TPL Group lizenziert.

Zubehör	
Enthaltenes Zubehör	VersaWorks 6 RIP-Software, exklusive Standfüße, Netzkabel, Medienklammern, Medienhalter, Ersatzklingen für Trennmesser, Handbuch etc.
Optionen	
TrueVIS-TINTE	TR2-CY Cyan, 500 ml
	TR2-MG Magenta, 500 ml
	TR2-YE Gelb, 500 ml
	TR2-BK Schwarz, 500 ml
Reinigungsflüssigkeit	TR2-CL Reinigungsflüssigkeit, 500 ml
Automatische Aufwickelvorrichtung	TU4-64 Für SG2-640
	TU4-54 Für SG2-540
	TU4-30 Für SG2-300

<sup>1</sup>Prüfungen durchgeführt von Avery Dennison US auf digitalen Medien der MPI-Reihe. Bei Verwendung dieser Medien können auf der SG2 mit TR2-Tinte produzierte Drucke nach einem Zeitraum von 6 Stunden laminiert werden, sofern Rollen bzw. Bilder ordnungsgemäß belüftet und lose gewickelt werden.

<sup>2</sup>Die Materialhalter dieser Maschine sind nur für die Verwendung von Material auf Papierrollen (Rollenkern) mit einem Innendurchmesser von 76,2 mm ausgelegt. Für die Verwendung von Material mit einem Maß von 50,8 mm benötigen Sie die optionalen Materialflansche.

<sup>3</sup>Die Drucklänge ist abhängig von den Programmeinschränkungen.

<sup>4</sup>500 kp ist die maximale sofortige Schnittkraft. Diese muss gemäß den Umständen wie z. B. der Materialdicke eingestellt werden.

<sup>5</sup>Materialtyp: Von der Roland DG Corporation spezifizierte Materialien. Temperatur: 25 °C (77 °F), Luftfeuchtigkeit: 50 % rF. Das Rollenmaterial muss korrekt eingelegt werden. Zutreffend wenn alle Andruckrollen, die mit dem Material verwendet werden können, verwendet werden. Seitenränder: 25 mm (1,0") oder mehr für linken und rechten Rand. Ein Ausdehnen/Zusammenziehen des Materials muss ausgeschlossen sein. Nicht gewährleistet bei Einsatz einer Druckheizung oder eines Trockners. Setzt voraus, dass sämtliche Korrektur- und Einstellfunktionen der Maschine ordnungsgemäß verwendet wurden. Druckstrecke: 1m.

<sup>6</sup>Nach Einschalten des Gerätes ist eine Aufwärmphase notwendig. Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung. Je nach Umgebungstemperatur und Materialbreite wird die eingestellte Temperatur eventuell nicht erreicht.

VERTRAGSHÄNDLER:

  
www.rolanddg.eu

AUSGEWÄHLTE FOTOS VON:  
